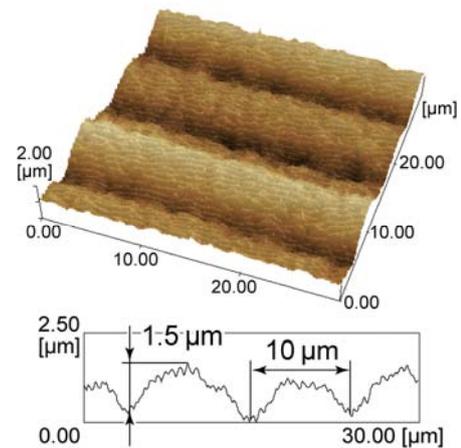
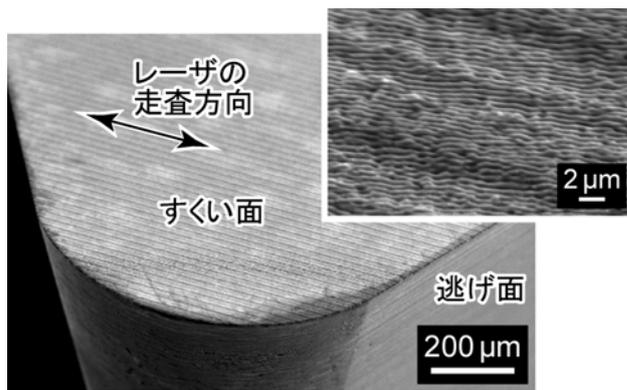
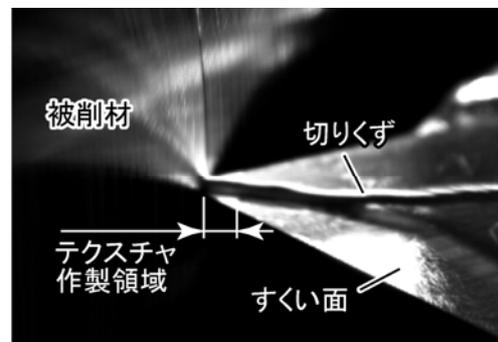
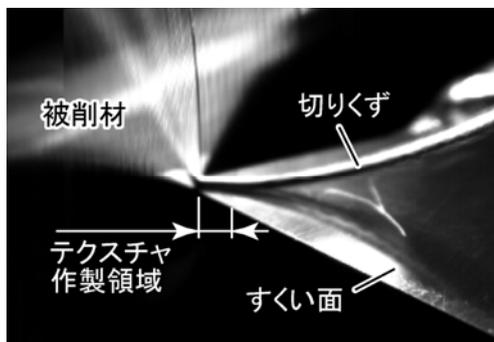


マイクロ・ナノテクスチャを有する切削工具



マイクロ・ナノテクスチャを有する切削工具のSEM観察像および表面のAFM観察像



加工部の高速度カメラによる観察。テクスチャの方向によって被削性が異なるため、切りくずの排出挙動が変化することがわかります。

(詳細は、本誌2ページをご覧ください。)

目次

研究紹介

機能性表面を有する切削工具の開発	2
マグネシウム合金の制振性に関する研究	3
褥瘡予防療養マットの試作	4
音響振動特性に優れた打球用具の開発支援研究	5
ICタグアンテナの開発	6

技術レポート

核磁気共鳴分光法(NMR)	7
環境試験(電気・電子)について	8

国際会議等レポート

国際プラスチック加工専門見本市に参加して	9
ISAF2008に参加して	10
知的所有権センターだより	
IPDL(特許電子図書館)による特許情報の検索	11
受賞者&表彰者の紹介	12
テクノシンポジウム2008 報告	12